



ŻYWIECKIE ZAKŁADY PAPIERNICZE

"SOLALI" Spółka Akcyjna

34-300 Żywiec, ul. Ks. Pr. St. Słonki 24

tel. 033/ 862 08 31, fax 033/ 862 08 88

e-mail: solali@solali.com.pl, www.solali.com.pl

REKOMENDACJA DLA FIRMY ZTG WAGNER

Wzrastające koszty paliw oraz wymagania środowiskowe spowodowały konieczność podjęcia decyzji o zmianie sposobu wytwarzania energii cieplnej z dotychczasowego - opartego na ciężkim oleju opałowym (mazut) oraz tłuszczów utylizacyjnych, na oparty o źródła odnawialne w postaci biomasy roślinnej. Rozwiązanie techniczne tego zagadnienia powierzyliśmy naszemu wieloletniemu partnerowi specjalizującym się w systemach wytwarzania energii cieplnej, firmie ZTG WAGNER z Warszawy. Z Firmą współpracujemy od ponad 15 lat. Wykonała ona szereg modernizacji naszej kotłowni parowej 9,0 t/h, 11 bar, z lekkiego oleju opałowego na ciężki olej opałowy, następnie na zwierzęce tłuszcze utylizacyjne oraz szeroką frakcję glicerynową KTS-F (olej z odpadowych tworzyw sztucznych). Ponieważ wytwarzanie energii cieplnej oparte było tylko na jednym źródle ciepła, w 2006 r. zleciliśmy firmie ZTG WAGNER zainstalowanie rezerwowej kotłowni parowej o identycznych parametrach jak podstawowa, z dodatkową możliwością spalania frakcji glicerynowych pochodząca z produkcji biodiesla. W związku z brakiem na rynku tego surowca zleciliśmy firmie ZTG WAGNER doposażenie rezerwowego kotła parowego w urządzenia umożliwiające wykorzystanie jako paliwa, sypkiej biomasy roślinnej. Firma zaproponowała rozwiązanie w technologii współ spalania biomasy roślinnej z dotychczas stosowanymi paliwami płynnymi, składające się z reaktora ceramicznego z palnikami na biomasę sypką oraz paliwa płynne produkcji. ZTG WAGNER oraz separatora popiołów chłodzonego wodą kotła parowego produkcji FAKO Rumia z wykorzystaniem istniejącego kotła parowego jako wymiennika ciepła. Reaktor po osiągnięciu wymaganej technologią temperatury ze spalania paliw płynnych, automatycznie przestawia się na spalanie sypkiej biomasy roślinnej.

Kotłownia parowa 9,0 t/h, 11 bar na sypką biomasę eksploatowana jest od dwóch miesięcy uzyskując bardzo dobre efekty ekonomiczne i techniczne. System wytwarzania pary jest całkowicie zautomatyzowany z pełną archiwizacją procesów technologicznych. Po 6 tygodniowej eksploatacji oraz 48 h przeciążeniu o 20% dopuszczalnej temperatury reaktora (1440°C) i wystudzenia reaktora, dokonaliśmy rewizji komory reaktora oraz separatora i kotła. Nie stwierdziliśmy najmniejszych śladów zużycia materiałów żaroodpornych i termoizolacyjnych reaktora i separatora, w związku z czym jesteśmy przekonani o bardzo wysokim poziomie technicznym zastosowanych przez firmę ZTG WAGNER rozwiązań oraz możliwości wieloletniej bezawaryjnej eksploatacji instalacji.

Możemy z pełnym przekonaniem rekomendować firmę ZTG WAGNER jako partnera do rozwiązywania zagadnień związanych z wytwarzaniem energii cieplnej z zastosowaniem źródeł energii odnawialnej.

PRZEZ Zarządu
Dyrektora Naczelnego

mgr Jerzy Mielisz